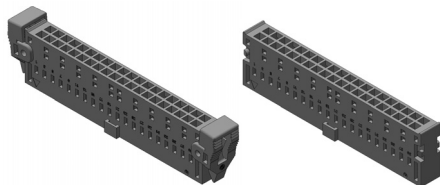


XG5

散线压着插座

MIL连接器中增加了散线压着型

- OMRON独创的带锁扣插座（XG5N-U），单手插拔即可，并且可以牢固地锁紧。最大节省约24%的空间（与XG4A相比）。



符合RoHS

■额定值/性能

| | |
|--------|------------------------|
| 额定电流 | 3A/极（使用AWG22电线时） |
| | 2A/极（使用AWG24电线时） |
| | 1A/极（使用AWG26、28电线时） |
| 额定电压 | AC250V |
| 接触电阻 | 20mΩ以下（20mV以下、100mA以下） |
| 绝缘电阻 | 1,000MΩ以上（DC500V） |
| 耐压 | AC500V 60秒（漏电流1mA以下） |
| 综合插入力 | 触点插入数×1.96N以下 |
| 单体拔出力 | 0.29N以上 |
| 插拔寿命 | 50次 |
| 使用环境温度 | -55~+105℃（低温时不结冰） |

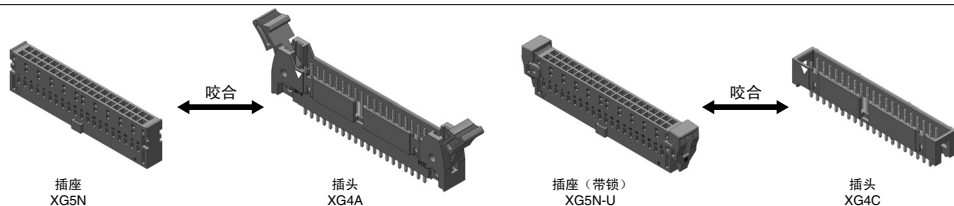
■适合触点/电线

| 适合触点 | 适合电线 | |
|-----------|-----------------------|---------------------------|
| | AWG No. (UL1007绞线) | 芯线构成 [线束数(根)/线束直径(mm)] |
| XG5W-0231 | 22 | 17/0.16 |
| | 24 | 11/0.16 |
| | 26 | 7/0.16 |
| XG5W-0232 | 24 | 11/0.16 |
| | 26 | 7/0.16 |
| | 28 | 7/0.127 |

■材质/处理

| | | |
|----|-------------------------|------------------|
| 外壳 | 含玻璃纤维PBT树脂（UL94 V-2）/黑色 | |
| 锁杆 | POM树脂（UL94 HB）/黑色 | |
| 触点 | 接触部 | 磷青铜/镍底镀金（0.15μm） |
| | 压着部 | 磷青铜/镍底镀锡（2.0μm） |

■咬合组合

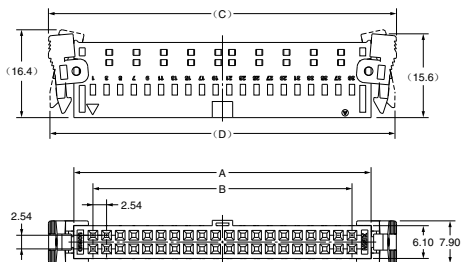


XG5

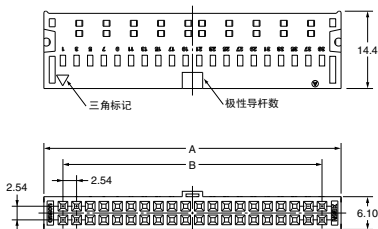
外形尺寸

(单位: mm)

XG5N-U (锁杆安装状态)



XG5N



| 极数 | 尺寸(mm) | | | |
|----|--------|-------|-------|-------|
| | A | B | C | D |
| 10 | 17.26 | 10.16 | 26.80 | 26.20 |
| 14 | 22.34 | 15.24 | 31.88 | 31.28 |
| 16 | 24.88 | 17.78 | 34.42 | 33.82 |
| 20 | 29.96 | 22.86 | 39.50 | 38.90 |
| 26 | 37.58 | 30.48 | 47.12 | 46.52 |
| 30 | 42.66 | 35.56 | 52.20 | 51.60 |
| 34 | 47.74 | 40.64 | 57.28 | 56.68 |
| 40 | 55.36 | 48.26 | 64.90 | 64.30 |
| 50 | 68.06 | 60.96 | 77.60 | 77.00 |
| 60 | 80.76 | 73.66 | 90.30 | 89.70 |
| 64 | 85.84 | 78.74 | 95.38 | 94.78 |

种类

| 极数 | 极性导杆数 | 形状 | | 插座外壳 | | 锁杆 | | 压着连接器No.1 | | 压着连接器No.2 | |
|----|-------|---------------------------------|----------|----------|------------|-----------|------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| | | 带锁扣插座 (组合形式) 注: 锁扣和插座需要另行购买。 | 插壳形式 | 型号 | 最小包装单位 (个) | 型号 | 最小包装单位 (个) | 型号 | 最小包装单位 (个) | 型号 | 最小包装单位 (个) |
| 10 | 0 | XG5N-100-U | 100 | XG5N-100 | 100 | XG5U-0001 | 200 | XG5W-0231 (单品) | 100 | XG5W-0232 (单品) | 100 |
| | 1 | XG5N-101-U | | XG5N-101 | | | | | | | |
| 14 | 1 | XG5N-141-U | XG5N-141 | | | | | | | | |
| | 1 | XG5N-161-U | XG5N-161 | | | | | | | | |
| 16 | 1 | XG5N-201-U | XG5N-201 | | | | | | | | |
| | 1 | XG5N-261-U | XG5N-261 | | | | | | | | |
| 26 | 1 | XG5N-301-U | XG5N-301 | | | | | | | | |
| | 1 | XG5N-341-U | XG5N-341 | | | | | | | | |
| 34 | 1 | XG5N-401-U | XG5N-401 | | | | | | | | |
| | 1 | XG5N-501-U | XG5N-501 | | | | | | | | |
| 50 | 1 | XG5N-502-U | XG5N-502 | | | | | | | | |
| | 2 | XG5N-601-U | XG5N-601 | | | | | | | | |
| 60 | 1 | XG5N-602-U | XG5N-602 | | | | | | | | |
| | 2 | XG5N-641-U | XG5N-641 | | | | | | | | |
| 64 | 1 | XG5N-642-U | XG5N-642 | | | | | | | | |
| | 2 | | | | | | | | | | |

注: 50、60、64极的极性导杆数2个的极性导杆间距为22.86mm。

* 以卷 (10,000个) 为单位进行销售。

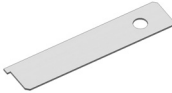
■XG5N专用工具

●手动压着工具 XY2B-7007



| 型号 | 最小包装单位 |
|-----------|--------|
| XY2B-7007 | 1 |

●触点拔出工具 XY2E-0003



| 型号 | 最小包装单位 |
|-----------|--------|
| XY2E-0003 | 1 |

●自动压着工具

请使用日本自动化设备株式会社（J.A.M.）制造的压着模具。详情请垂询以下联络处。

总社（东京）：TEL 03-3756-1434
 大阪ST：TEL 06-6533-2651
 名古屋ST：TEL 052-774-8871
 J.A.M.网站 <http://www.jam-net.co.jp>

| | 卷边机用 | 剥皮压着机用 |
|-----------|----------|--------------|
| 压着触点 No.1 | 预定今后取得*1 | SCA-106700*2 |
| 压着触点 No.2 | | |

*1. 请咨询。

*2. 上述型号为标准规格。关于其他规格的对应，请咨询。

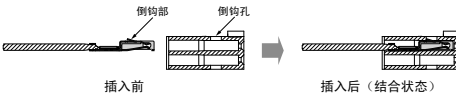
■请正确使用

●压着方法

压着触点的连线必须使用专用工具。
 详情请参考使用说明书。

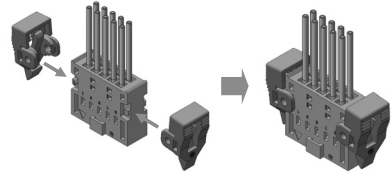
●触点的插入方法

确认压着触点的方向，确保插到最底部。插入后请确认倒钩部与插座外壳的倒钩孔已牢固地结合。



●锁杆的安装方法

将锁杆带孔的一端插入外壳两侧的突起部，请确认已牢固地结合。



●使用注意事项

与XG4C（盒型插头）咬合时，考虑到因震动、冲击等条件而脱落的可能性，请使用XG5U-0001（锁杆）。

●存放

- （1）不要存放在灰尘较多或湿度较高的地方。
- （2）不要存放在靠近氨气或硫化物气体源的地方。

●触点的更换方法

拔出错误插入的触点时，必须使用触点拔出工具（XY2E-0003）。

- （1）将工具的倒钩按压部插入插座外壳的倒钩孔，再将倒钩按压至插座外壳内侧。
- （2）按下倒钩时拔出触点。
- （3）插入新的触点。

注：拔出的触点不能继续使用。

